

**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA  
TOP TEN PER ALIMENTAZIONE - Settembre 2016**

<b>DIESEL</b>									
n.	MARCA	MODELLO	settembre		n.	MARCA	MODELLO	gen./set.	
			2016	2015				2016	2015
1	FIAT	500L	3.840	2.020	1	FIAT	500L	32.894	30.669
2	FIAT	500X	3.208	2.443	2	FIAT	500X	32.497	17.097
3	JEEP	RENEGADE	2.787	1.782	3	RENAULT	CLIO	27.967	18.508
4	RENAULT	CLIO	2.587	1.504	4	JEEP	RENEGADE	23.995	16.573
5	VOLKSWAGEN	GOLF	2.395	2.137	5	FIAT	PANDA	22.887	18.043
6	FIAT	PANDA	2.260	1.899	6	VOLKSWAGEN	GOLF	22.509	21.028
7	NISSAN	QASHQAI	2.149	2.050	7	NISSAN	QASHQAI	19.935	19.696
8	VOLKSWAGEN	POLO	2.079	1.093	8	RENAULT	CAPTUR	17.558	15.006
9	HYUNDAI	TUCSON	2.032	1.066	9	HYUNDAI	TUCSON	16.286	1.520
10	FORD	FIESTA	1.964	1.454	10	DACIA	DUSTER	15.447	8.398
	altre		63.950	54.052		altre		575.163	500.923
	<b>Totale Diesel</b>		<b>89.251</b>	<b>71.500</b>				<b>807.138</b>	<b>667.461</b>
	<b>% Diesel su tot. mercato</b>		<b>57,5</b>	<b>54,0</b>				<b>56,9</b>	<b>55,3</b>

<b>BENZINA</b>									
n.	MARCA	MODELLO	settembre		n.	MARCA	MODELLO	gen./set.	
			2016	2015				2016	2015
1	FIAT	PANDA	8.672	8.152	1	FIAT	PANDA	73.090	54.756
2	LANCIA	YPSILON	3.430	2.751	2	LANCIA	YPSILON	33.292	24.617
3	FIAT	500	3.079	1.685	3	FIAT	500	27.659	26.005
4	VOLKSWAGEN	POLO	2.512	1.335	4	FIAT	PUNTO	24.018	16.153
5	SMART	FORTWO	2.072	1.618	5	VOLKSWAGEN	POLO	18.908	14.134
6	FIAT	PUNTO	1.695	1.469	6	SMART	FORTWO	15.095	12.229
7	CITROEN	C3	1.441	1.062	7	TOYOTA	YARIS	11.510	12.010
8	TOYOTA	YARIS	1.295	1.295	8	CITROEN	C3	11.254	7.327
9	TOYOTA	AYGO	1.235	1.393	9	FORD	FIESTA	11.238	8.746
10	PEUGEOT	208	1.089	1.029	10	PEUGEOT	208	10.978	6.573
	altre		24.094	21.441		altre		232.543	190.348
	<b>Totale Benzina</b>		<b>50.614</b>	<b>43.230</b>				<b>469.585</b>	<b>372.898</b>
	<b>% Benzina su tot. mercato</b>		<b>32,6</b>	<b>32,7</b>				<b>33,1</b>	<b>30,9</b>

<b>GPL</b>									
n.	MARCA	MODELLO	settembre		n.	MARCA	MODELLO	gen./set.	
			2016	2015				2016	2015
1	OPEL	CORSA	988	917	1	OPEL	CORSA	8.579	6.201
2	LANCIA	YPSILON	882	776	2	LANCIA	YPSILON	8.259	8.462
3	FORD	FIESTA	811	1.010	3	FORD	FIESTA	7.733	9.021
4	FIAT	PUNTO	547	612	4	FIAT	PANDA	7.122	7.410
5	FIAT	PANDA	511	1.251	5	FIAT	PUNTO	6.300	7.176
6	OPEL	MOKKA	505	523	6	DACIA	SANDERO	5.211	4.959
7	FIAT	TIPO	332	0	7	OPEL	MOKKA	4.324	4.590
8	PEUGEOT	208	269	154	8	FIAT	500	2.533	2.469
9	FIAT	500	247	184	9	FIAT	500L	2.286	1.704
10	OPEL	KARL	243	0	10	NISSAN	MICRA	2.149	2.436
	altre		2.929	3.584		altre		23.706	42.063
	<b>Totale Gpl</b>		<b>8.264</b>	<b>9.011</b>				<b>78.202</b>	<b>96.491</b>
	<b>% Gpl su tot. mercato</b>		<b>5,3</b>	<b>6,8</b>				<b>5,5</b>	<b>8,0</b>

**IMMATRICOLAZIONI IN ITALIA DI AUTOVETTURE E FUORISTRADA  
TOP TEN PER ALIMENTAZIONE - Settembre 2016**

<b>METANO</b>									
n.	MARCA	MODELLO	settembre		n.	MARCA	MODELLO	gen./set.	
			2016	2015				2016	2015
1	FIAT	PANDA	834	2.518	1	FIAT	PANDA	8.937	15.583
2	VOLKSWAGEN	GOLF	690	902	2	VOLKSWAGEN	GOLF	7.200	7.797
3	FIAT	PUNTO	345	500	3	FIAT	PUNTO	4.580	5.962
4	VOLKSWAGEN	UP!	271	322	4	VOLKSWAGEN	UP!	2.587	3.057
5	SKODA	OCTAVIA	167	149	5	LANCIA	YPSILON	1.946	3.448
6	LANCIA	YPSILON	151	276	6	FIAT	500L	1.683	3.198
7	AUDI	A3	126	106	7	SKODA	OCTAVIA	1.437	1.527
8	FIAT	500L	114	242	8	SEAT	LEON	1.222	1.200
9	FIAT	QUBO	109	148	9	FIAT	QUBO	1.184	1.517
10	OPEL	ZAFIRA	101	133	10	AUDI	A3	992	1.438
	altre		266	492		altre		2.826	4.616
	<b>Totale Metano</b>		<b>3.174</b>	<b>5.788</b>				<b>34.594</b>	<b>49.343</b>
	<b>% Metano su tot. mercato</b>		<b>2,0</b>	<b>4,4</b>				<b>2,4</b>	<b>4,1</b>

<b>IBRIDE</b>									
n.	MARCA	MODELLO	settembre		n.	MARCA	MODELLO	gen./set.	
			2016	2015				2016	2015
1	TOYOTA	YARIS	1.720	1.105	1	TOYOTA	YARIS	12.928	9.042
2	TOYOTA	AURIS	755	1.105	2	TOYOTA	AURIS	6.836	6.231
3	TOYOTA	RAV4	442	0	3	TOYOTA	RAV4	3.045	0
4	LEXUS	NX	349	264	4	LEXUS	NX	1.824	1.330
5	KIA	NIRO	137	0	5	TOYOTA	PRIUS	594	348
6	LEXUS	RX	85	4	6	LEXUS	RX	486	76
7	TOYOTA	PRIUS	68	37	7	LEXUS	CT	459	469
8	LEXUS	CT	62	38	8	BMW	SERIE 2	255	0
9	VOLVO	V60	31	1	9	SUZUKI	BALENO	194	0
10	SUZUKI	BALENO	30	0	10	KIA	NIRO	137	0
	altre		221	145		altre		1.478	1.342
	<b>Totale Ibride</b>		<b>3.900</b>	<b>2.699</b>				<b>28.236</b>	<b>18.838</b>
	<b>% Ibride su tot. mercato</b>		<b>2,5</b>	<b>2,0</b>				<b>2,0</b>	<b>1,6</b>

<b>ELETTRICHE</b>									
n.	MARCA	MODELLO	settembre		n.	MARCA	MODELLO	gen./set.	
			2016	2015				2016	2015
1	NISSAN	LEAF	37	37	1	NISSAN	LEAF	346	328
2	TESLA	MODEL S	28	20	2	TESLA	MODEL S	173	97
3	MERCEDES	CLASSE B	23	4	3	CITROEN	C-ZERO	137	136
4	BMW	I3	23	4	4	RENAULT	ZOE	73	238
5	RENAULT	ZOE	9		5	MERCEDES	CLASSE B	68	64
6	TESLA	MODEL X	7	0	6	BMW	I3	55	95
7	PEUGEOT	ION	5	1	7	VOLKSWAGEN	UP!	29	44
8	NISSAN	EVALIA	3	1	8	PEUGEOT	ION	24	6
9	CITROEN	E-MEHARI	2	0	9	NISSAN	EVALIA	9	12
10	VOLKSWAGEN	GOLF	2	1	10	CITROEN	E-MEHARI	7	0
	altre		4	14		altre		30	162
	<b>Totale Elettriche</b>		<b>143</b>	<b>87</b>				<b>951</b>	<b>1.182</b>
	<b>% Elettriche su tot. mercato</b>		<b>0,1</b>	<b>0,1</b>				<b>0,1</b>	<b>0,1</b>

<b>totale mercato</b>	<b>155.346</b>	<b>132.315</b>	<b>1.418.706</b>	<b>1.206.213</b>
-----------------------	----------------	----------------	------------------	------------------